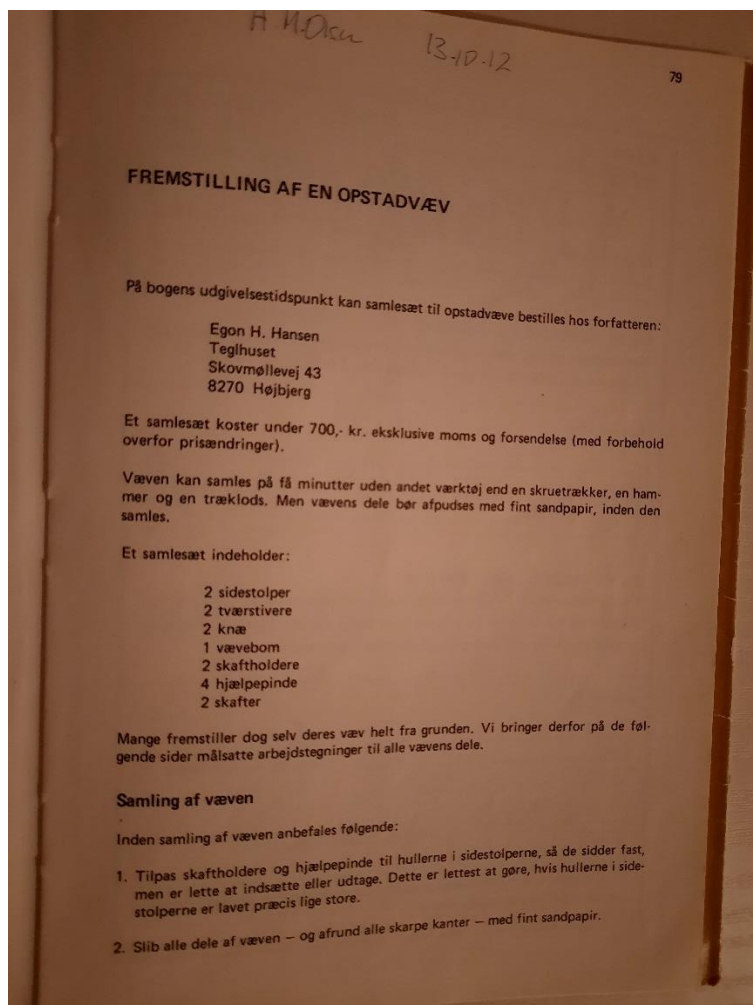


Arbejdstegningene er hentet fra boka: Opstadvæv. Før og nu. Forfatter Egon H. Hansen. Teamcos forlag 1978.



Alle mål i cm

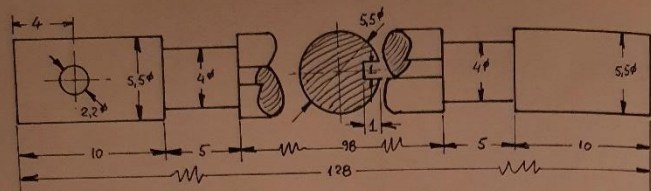


Fig. 96. RUNDSTOK TIL VÆVEBOM (1:4)

Fordybningen på 1x1 cm i bommens længderetning er til nedenfor viste vulst. I bommens ene ende bores et gennemgående hul på 2,2 $\phi$  til håndvinden.

Alle mål i cm

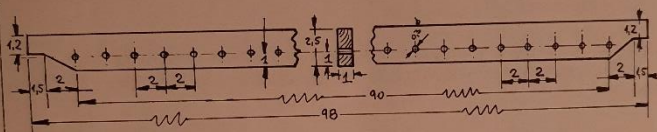


Fig. 97. VULST TIL VÆVEBOM (1:4)

I de midterste 90 cm af vulsten bores med 2 cm mellemrum 46 huller med en diameter på 0,3 cm, 1 cm fra vulstens kant. Begge vulstens ender tilpasses først endeligt til målene efter indsætning i vævebommens rundstok.

Alle mål i cm

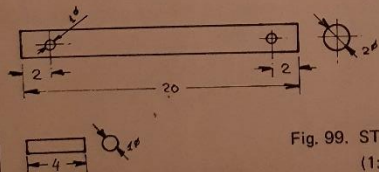


Fig. 98. HÅNDVINDE (1:4)

Fig. 99. STOPPINDE, 2 stk. (1:4)

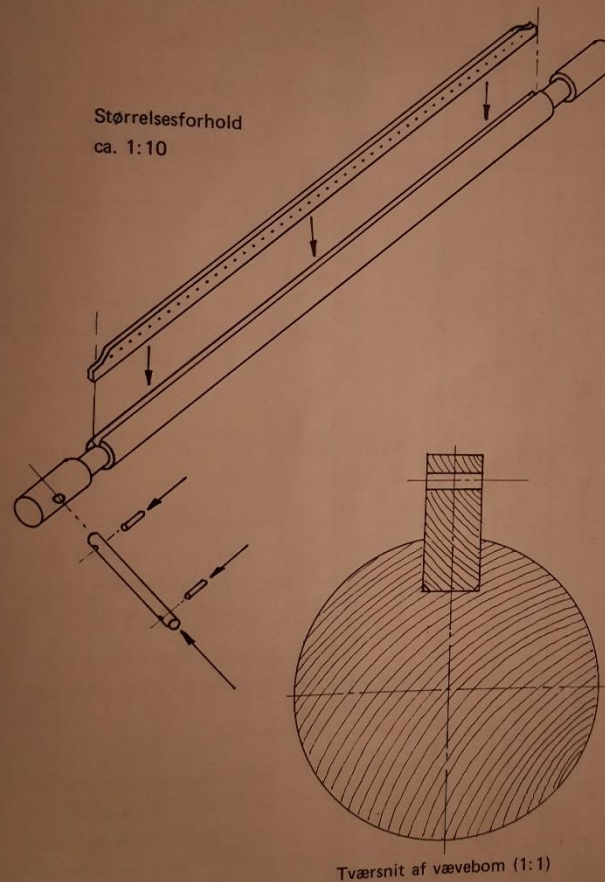
De to stoppinde skal passe meget stramt i håndvindens huller og først indsættes ved samlingen af hele vævebommen.

1478

Fig. 99. SAMLING AF VÆVEBOM

Vulsten limes fast i rundstokkens fordybning og afpudses 1 cm fra hver ende til rundstokkens diameter.

Størrelsesforhold ca. 1:10



Tværsnit af vævebom (1:1)

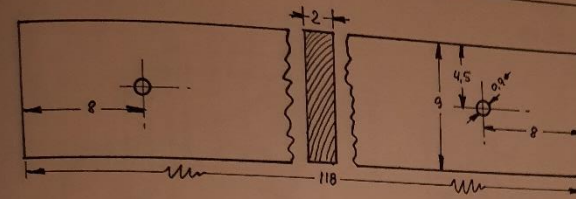
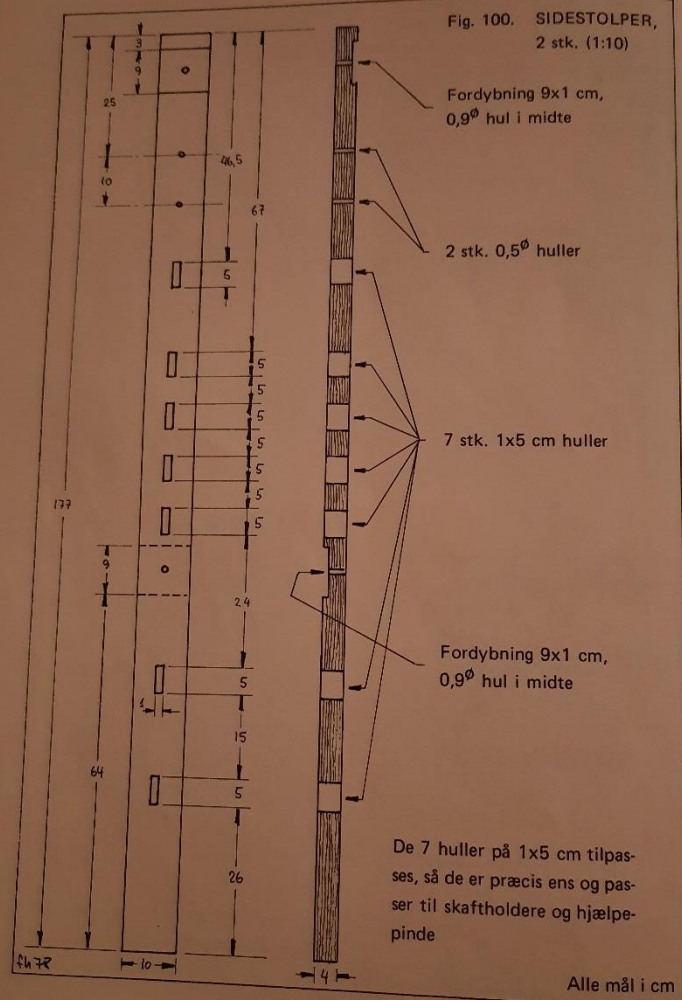


Fig. 101. TVÆRSTIVERE, 2 stk. (1:4)



Fig. 102. SKAFT, 4 stk. (1:4)

Fremstilles af en 118 cm lang rundstok, 3,5 $\phi$

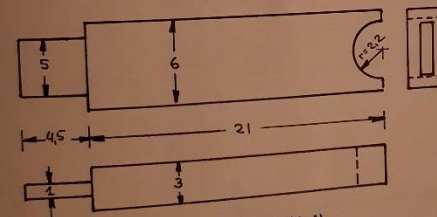
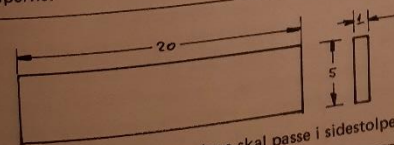


Fig. 103. SKAFTHOLDER, 2 stk. (1:4)

Vær opmærksom på, at skaftholdernes tappe skal tilpasses til hullerne i sidestolperne.

Fig. 104.  
HJÆLPEPINDE  
4-8 stk. (1:4)

Hjælpepinde skal passe i sidestolpernes huller

Alle mål i cm

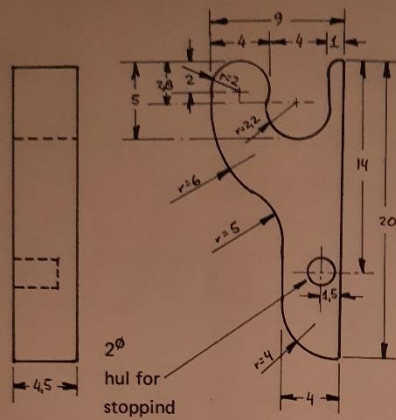


Fig. 105. KNÆ, 2 stk. (1:4)

Hullet til nedenfor viste stoppind bores kun i det ene knæ

Alle mål i cm

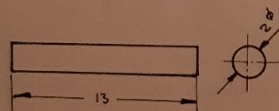


Fig. 106. STOPPIND FOR HÅNDVINDE (1:4)

Stoppinden limes fast i det 2<sup>o</sup> hul i det ene knæ

44-78

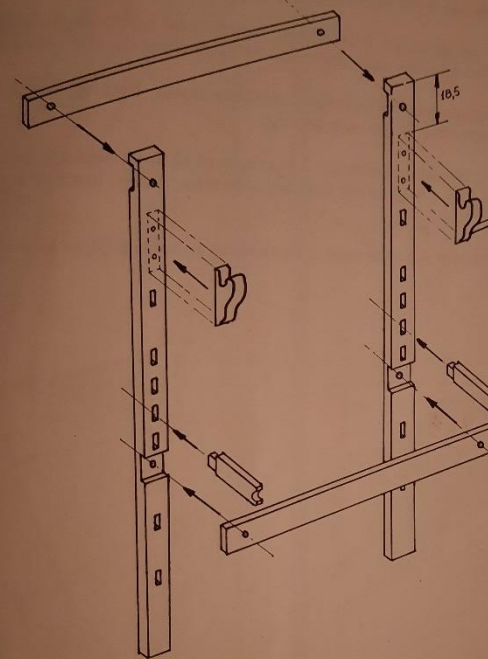


Fig. 107. SAMLING AF VÆV (størrelsesforhold ca. 1:20)  
De to tværstivere sættes ind i fordybningerne for og bag på sidestolperne og spændes fast med 4 træbolte med vingemøtrikker.  
Afstand fra knæets overkant til sidestolpens overkant skal være 18,5 cm.  
Afstanden mellem de to knæ tilpasses INDEN fastskruingen således, at vævebommen ikke kan forskydes i vævens sideretning.  
Knæene skrues fast med 4 træskruer med undersænket hovede.

44-78

"En hræll kan udformes på mange måder, nogle fremstiller den f.eks. med håndtag, andre foretrækker den uden håndtag.

Hrællen fremstilles bedst af en træsort, som ikke flosse, f.eks. eg, eller af en gren, som fra naturens hånd har den rette bøjning.

Hrællen er smal på buens yderside (ca. 2 mm) og bred på buens inderside (ca. 20 mm). På de yderste 5 cm i begge ender tilspidses indersiden, så den i hrællens spids kun er ca 2 mm tyk.

Den på modstående side viste hræll er en opmåling af den hræll, som anvendes av bogens forfatter. Hrællen anvendes til at skubbe vævningen sammen med".

